

Montageanleitung - Visa Zündungs-Umrüstkit

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf des Visa Zündungs-Umrüstkits. Dieses Produkt wurde mit dem Ziel entwickelt, eine hohe Qualität zu bieten. Im Laufe der Jahre gab es zahlreiche Toleranzabweichungen bei den Maßen der Nockenwelle des Visa-Motors. Bei der Entwicklung dieses Kits wurde versucht, diese so weit wie möglich zu berücksichtigen. In Einzelfällen kann eine geringe Anpassung am Magnetrotor (Magnetplatte) erforderlich sein - wir bitten um Verständnis.

Für eine korrekte Installation sind gute mechanische Kenntnisse erforderlich. Wir gehen davon aus, dass Standardwerkzeug vorhanden ist. Bitte lesen Sie diese Anleitung vollständig durch, bevor Sie mit der Montage beginnen.

Benötigte Werkzeuge:

- Innensechskantschlüssel Größe 5
- Rohrschlüssel Größe 5 oder langer Steckschlüssel 13 mm
- Säurefreie Vaseline
- Schleifpapier (Körnung 180)
- Metallfeile
- Hammer
- Holzrundstab
- 6 mm Bohrer
- Scharfes Messer (z. B. Teppichmesser)
- Gewindebohrer M7

Für die Zündeneinstellung wird entweder das originale Visa-Getriebe oder eine passende Halterung für den Sensor benötigt. Falls dies nicht vorhanden ist, bitte den Lieferanten kontaktieren.

Montageschritte:

Schritt 1

- Lüfterabdeckung und Lüfter des Visa-Motors entfernen.
- Gummidichtung entfernen.
- Zündgehäuse im Kurbelgehäuse gründlich reinigen.
- Abdeckplatte zur Nockenwellenaufnahme entfernen.

Hinweis: Die Schrauben können schwer lösbar sein - Kriechöl kann helfen.

Schritt 2

- Nach Abnahme der Abdeckplatte muss der Nockenwellenschacht sehr sauber sein.
- Den Gummidichtring entfernen, reinigen und mit säurefreier Vaseline einfetten.
- Noch nicht wieder einsetzen!

Schritt 3

- Magnetrotor probeweise in die Nockenwellenaufnahme einsetzen.

Der Rotor sollte sich leicht mit dem Daumen einführen lassen.

Falls zu stramm: Nockenwellenaufnahme leicht schleifen.

Nur wenn nötig, Außenseite des Rotors vorsichtig schleifen.

Schritt 4

- Gummidichtring einsetzen.
- Neue Abdeckplatte mit den alten Schrauben montieren.
- Mit ca. 12 Nm festziehen.

Schritt 5

- Schwungrad so drehen, dass der Magnetpin des Schwungrads gegenüber der oberen Sensoröffnung steht (oder 10° vor OT).

Schritt 6

- Welle des Magnetrotors durch die Öffnung der neuen Abdeckplatte in den Nockenwellenschacht einführen.
- Markierung auf dem Rotor mit der vertikalen Naht der beiden Kurbelgehäusehälften ausrichten.
- Mit einem Holzstab den Rotor vorsichtig eintreiben, bis er nicht weitergeht.
- Mutter mit ca. 12 Nm festziehen.

Danach prüfen, ob die Markierung am Rotor und die Gehäusenahat noch übereinstimmen. Falls nicht, Mutter lösen, neu ausrichten und erneut festziehen.

Schritt 7

- Röhrenmagnete des elektronischen Zündkits auf die Rotorpins setzen.
- Sicherstellen, dass diese 0,5-1 mm Abstand zur Gehäusefläche haben.

Falls nötig, Magnete oder Pins kürzen - aber nur auf der offenen Seite der Magnetbuchse! Keine Spannung auf die Magnete ausüben.

Schritt 8

- Zwei 6 mm-Bohrungen in die Zündgehäusefläche bohren (nicht zu tief!).
- Gewinde mit M7 schneiden.

Schritt 9

- Das Zündmodul montieren.

Siehe Anleitung des jeweiligen Moduls.

- Die Markierung am Modul mit der Gehäusenahat ausrichten und gemäß Anleitung fertig montieren.
- Loch in die Gummiabdeckung schneiden, damit das Modul durchsehen kann.
- Prüfen, ob sich der Lüfter frei dreht. Falls nicht, ggf. Lüfter eines 2CV verwenden.